

Mercedes-Benz Classe A

250 e Hybrid EQ 163+109ch AMG Line 8G-DCT



BPM Exclusive



Mise en circulation

25-03-2024

Kilométrage

34000 Km

Garantie

Garantie MB Certified VP 24 mois

Energie

N/C

Chevaux

163 ch

Couleur extérieure

Argent high-tech métallisé



35 900 €



Nous contacter

SAMGF

Service commercial

24, Avenue de Fontvieille

L'Aigue Marine

98000 MONACO

+37792059596

info@monaco-occasions.com



MONACO LUXURY