

# Mercedes-Benz Classe A

250 e Hybrid EQ 163+109ch AMG Line 8G-DCT



Mise en circulation

16-09-2024

Kilométrage

32000 Km

Garantie

Garantie MB Certified VP 24 mois

Energie

N/C

Chevaux

163 ch

Couleur extérieure

Blanc polaire



**34 500 €**



Nous contacter

SAMGF

Service commercial

24, Avenue de Fontvieille

L'Aigue Marine

98000 MONACO

+37792059596

[info@monaco-occasions.com](mailto:info@monaco-occasions.com)



MONACO LUXURY